

# Lightbar VX180-SP SR



### Robust und widerstandsfähig

Für eine lange Lebensdauer



### Bis zu 320 Meter langer Lichtstrahl

Verbesserte Fern- und Nahfeldausleuchtung



### Spot Beam

Lichtstrahl für besonders fokussierte Fernlichtverteilung



### IP & IK Schutzklassen

Getestet und validiert in einem DIN-zertifizierten Umweltsimulationslabor hinsichtlich extremer äußerer Einflüsse wie Wasser, Staub, Stöße, Schläge, Hitze, Kälte, permanente Vibrationen und vieles mehr



### Kraftvolle LED-Zusatzscheinwerfer für den Off-Road und On-road Einsatz

Beachtliche Weitsicht auf dunklen Landstraßen, Waldwegen, abseits befestigter Wege, off- und onroad - das erreicht man mit der OSRAM LEDDriving Lightbar VX180-SP SR. Mit seinen 6 leistungsstarken Hochleistungs-LEDs hat der Zusatzscheinwerfer eine Reichweite von bis zu 320 Metern und bietet dem Fahrer damit eine beeindruckende Weitsicht auf der Straße und im Gelände. Auch bei Dämmerlicht und eingeschränkter Sicht durch äußere Umwelteinflüsse kann das Fernlicht mit bis zu 6000 Kelvin für tageslichtähnliche Bedingungen sorgen. Das Kraftpaket mit bis zu 1400 Lumen punktet mit höchster optischer Effizienz und homogener Lichtverteilung. Der Zusatzscheinwerfer zeichnet sich durch sein kompaktes, einreihiges Design aus, das für ein schlankes Erscheinungsbild sorgt. Darüber hinaus verfügt der Zusatzscheinwerfer über Befestigungsvorrichtungen für verschiedene Montagemöglichkeiten: hängend, stehend und seitlich. Vielseitig einsetzbar, trotz er zahlreichen Umwelteinflüssen und ist dank hochwertiger Materialien wie dem Aluminiumgehäuse und der stabilen Polycarbonatscheibe besonders leicht und gleichzeitig robust und widerstandsfähig. Der LEDDriving Lightbar VX180-SP SR Zusatzscheinwerfer wurde in einem DIN-zertifizierten Umweltsimulationslabor auf extreme äußere Einflüsse hinsichtlich Wasser, Staub, Stöße, Hitze, Kälte und permanente Vibration gemäß den höchsten IP & IK-Schutzklassen IP6K8 & IP6K9K getestet und validiert. Er ist eine effektive und effiziente Ergänzung für Ihr Fahrzeug und kann an Autos, Lastkraftwagen, landwirtschaftlichen Maschinen, Nutzfahrzeugen, Baufahrzeugen, Caravans, Geländewagen und Quads angebracht werden<sup>1</sup>). OSRAM gewährt 2 Jahre Garantie<sup>2</sup>).<sup>1</sup> OSRAM LEDDriving Driving Lights sind nach den ECE-Regelungen zugelassen und dürfen daher auf öffentlichen Straßen installiert und betrieben werden. Bitte beachten Sie: Es gelten besondere Einbauvorschriften. Neben der ECE-Zulassung des Produktes sind individuelle Sondervorschriften und Gesetze der Länder zu beachten. <sup>2</sup>) Genaue Bedingungen unter [www.osram.de/am-garantie](http://www.osram.de/am-garantie)

# Familiendatenblatt

## Technische Daten

Produkt-Bezeichnung	Produktinformation	General Product Information	Elektrische Daten		Photometrische Daten
	Application (Category and Product specific)	Bestellnummer	Nennleistung	Prüfspannung	Lichtstrom
Lightbar VX180-SP SR LEDDL122-SP SR	Zusatzscheinwerfer – zusätzliche Fernlichtanwendung	LEDDL122-SP SR	19 W	13,2 V	1400 lm

Produkt-Bezeichnung	Lebensdauer	Einsatzmöst d.lang.allichkeiten	Zertifikate & Standards	Logistische Daten
	Lebensdauer Tc	Technologie	ECE-Referenznummer	Statistische Warennummer [PICOS]
Lightbar VX180-SP SR LEDDL122-SP SR	> 5000 hr	LED <sup>1)</sup>	25	85122000900

Produkt-Bezeichnung	Umwelt Informationen Informationen gemäß Art. 33 der EU Richtlinie (EC) 1907/2006 (REACH)	
	Datum der Deklaration	SCIP Deklarationsnummer
Lightbar VX180-SP SR LEDDL122-SP SR	19-08-2024	In work

<sup>1)</sup> Light-emitting diode application

## Familiendatenblatt

### **Sicherheitshinweise**

Für weitere Anwendungsinformationen beachten Sie bitte das Produktdatenblatt und die Gebrauchsanweisung

### **Rechtliche Hinweise**

1) OSRAM LEDriving Driving Lights sind nach den ECE-Regelungen zugelassen und dürfen daher auf öffentlichen Straßen installiert und betrieben werden. Bitte beachten Sie: Es gelten besondere Einbauvorschriften. Neben der ECE-Zulassung des Produktes sind individuelle Sondervorschriften und Gesetze der Länder zu beachten. 2) Genaue Bedingungen unter: [www.osram.de/am-garantie](http://www.osram.de/am-garantie)

### **Anwendungshinweis**

Für weitere Anwendungsinformationen beachten Sie bitte das Produktdatenblatt.

### **Haftungsausschluss**

Änderungen und Irrtümer vorbehalten. Vergewissern Sie sich, dass Sie immer den neuesten Stand verwenden.