

## Produkt-Umweltinformation Xenon-Kurzbogenlampen (XBO®)

### • Produktbeschreibung und Betriebsinformation

OSRAM XBO®-Kurzbogenlampen sind mit Xenongas gefüllte Entladungslampen der Leistungsstufen 50W bis 12.000W für bei denen der Entladungsbogen unter einem Druck von ca. 20bar in der reinen Gasatmosphäre brennt.

XBO® Lampen verfügen über ein kontinuierliches Spektrum im sichtbaren Bereich und einen hohen Farbwiedergabeindex. Sie sind für Gleichstrombetrieb und können auch im heißen Zustand problemlos wieder gezündet werden.

Bei Betrieb von XBO®-Lampen wird - wie bei allen Kurzbogenlampen - von den Elektrodenspitzen Material abgetragen. Dies bedingt neben einer Schwärzung des Lampenkolbens eine Vergrößerung des Elektrodenabstandes und damit ein Anstieg der Lampenspannung.

### • Gesundheitsrisiken

XBO®-Lampen emittieren im Betrieb eine starke UV Strahlung und dürfen deshalb nur in geschlossenen, dafür vorgesehenen Gehäusen betrieben werden. Der Betrieb ohne Abdeckscheibe kann bei einem Lampenplatzer zu schweren Schädigungen von Augen und Haut führen. Der Xenon-Lampenkörper steht immer unter hohem Druck. Bei Stoß oder Beschädigung ist ein explosionsartiges Zerbersten möglich.

### • Schutzmaßnahmen

Um eine Gefährdung der Gesundheit auszuschließen, empfehlen wir folgendes Vorgehen:

- bei Einsetzung/Installation muss sich die Lampe immer in ihrer Schutzhülle befinden
- Ohne Schutzhülle dürfen Lampen nur unter Verwendung von Sicherheitsschutzbrillen, Gesichtsschutz, Handschuhen mit Pulsaderschutz und Brustschuttschürze gehandhabt werden.

### • Entsorgung gebrauchter Xenon- Kurzbogenlampen

XBO® Lampen enthalten keine umweltrelevante Stoffe, können nach Druckentlastung als Hausmüll entsorgt werden. Entsprechende Hinweise auf dem Beipackzettel sind zu beachten.

Sollten Sie keine Möglichkeit haben, XBO®-Lampen, die das Lebensdauerende erreicht haben, selber ordnungsgemäß zu entsorgen, können Sie die ausgebrannten Lampen in der Schutzhülle an folgende Adresse schicken (Frachtkosten können leider nicht übernommen werden):

OSRAM GmbH  
Nonnendammallee 44-61  
Hrn. J. Dierks /FOF-B  
D-13629 Berlin

### • OSRAM Kontaktadresse

Falls Sie weitere Informationen benötigen, wenden Sie sich bitte an Ihren OSRAM Vertriebspartner oder direkt an Environmental Affairs & Technical Safety München:

Telefon: +49 (0) 89 / 6213 3309      Telefax: +49 (0) 89 / 6213 3463      Email: [umwelt@info.osram.de](mailto:umwelt@info.osram.de)

Änderungen vorbehalten